

Addmate es una porcelana para correcciones que se adapta a todo tipo de porcelana (con un coeficiente de expansión entre $12.0 - 13.0 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C}$) excluyendo la porcelana para titanio.

La corrección después de la soldadura secundaria se ha considerado siempre difícil, pero con esta porcelana es posible. Además es posible efectuar la corrección de la burbuja de aire y las grietas incluso después del glaseado. En el caso en que la zona de la corrección no sea pequeña y quizás la cantidad de la masa de porcelana que necesite sea notable, se aconseja emplear la porcelana tradicional.

● USO DE LA PORCELANA ADDMATE Y SU MÉTODO

1. La corrección de la estructura después del glaseado

Se aplica en la zona de contacto o bien en otra zona deficiente y se efectúa la cocción.

Si la zona de corrección requiere una cantidad muy elevada de masa, se aconseja usar la porcelana EX-3

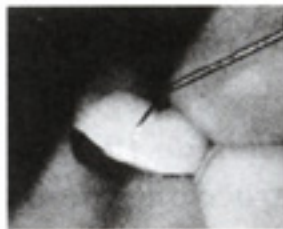
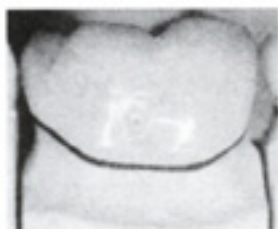
2. La reparación después de haber eliminado la sustancia impura.

Después de haber eliminado el punto negro con la fresa de carburo, se elimina la suciedad de la superficie con una chorreadora a 1.5 atmósferas. Se efectúa la limpieza al vapor o con ultrasonidos. Se aplica la masa de porcelana Addmate y se efectúa la cocción.

3. La reparación de la burbuja de aire.

a. La reparación del pin-hole.

La burbuja de aire pequeñísima como la punta de un alfiler se denomina pinhole. Para reparar esto, se inserta la masa Addmate sin ensanchar el agujero utilizando la punta de un instrumento afilado. Se debe aplicar la masa teniendo en cuenta la retracción. Se efectúa la cocción y se elimina la masa en exceso.



b. La reparación de la burbuja de aire hinchada.

1. Se elimina la hinchazón de la porcelana y se agranda el agujero con la fresa.

Si se trata de la zona incisal, se aconseja agrandar el agujero verticalmente para hacer menos visible la reparación. Mientras que si se trata de un agujero en la zona del cuello, se aconseja horizontalmente.

2. Se pasa por la chorreadora a 1,5 atmósferas para efectuar la limpieza del metal en el interior del agujero.

3. La masa de opaquer que hay que reponer debe ser del mismo espesor que la ya existente. (La masa de opaquer tiene poca retracción y hay que prestarle atención a no excederse).

Conviene eliminar perfectamente el opaquer Addmate sobrante sobre la pared de la dentina. (De otra forma después de la cocción se nota la línea del linde).

