

Primero utilizar horno de precalentamiento de cilindros y luego el horno de cerámica.

Temperaturas horno precalentamiento

Secado	Temperatura Inicio	Temperatura Final	Velocidad Subida	Mantenimiento	Grado Vacío
0	20 - 300° C.	700° C.	30 - 40° C/min.	30 min.	0 cm(Hg)

Temperaturas horno cerámica

Secado	Temperatura Inicio	Temperatura Final	Velocidad Subida	Mantenimiento	Grado Vacío
1 min.	600° C.	1080° C.	40 - 50° C/min.	10 min.	0 cm(Hg)

NOTAS

1. Utiliza solamente el líquido provisto para la mezcla del revestimiento.
2. Medir el líquido con precisión. Mezclar bajo vacío.
3. Proteger el líquido de los rayos solares y de bajas temperaturas.
4. No inhalar el polvo de este material.
5. Evitar el contacto con los ojos. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua.
6. Utilizar gafas protectoras.

CONTENIDO DEL KIT

- **Polvo** = 990 gr. (30 gr. x 33 paquetes).

- **Líquido** = 200 ml.

